

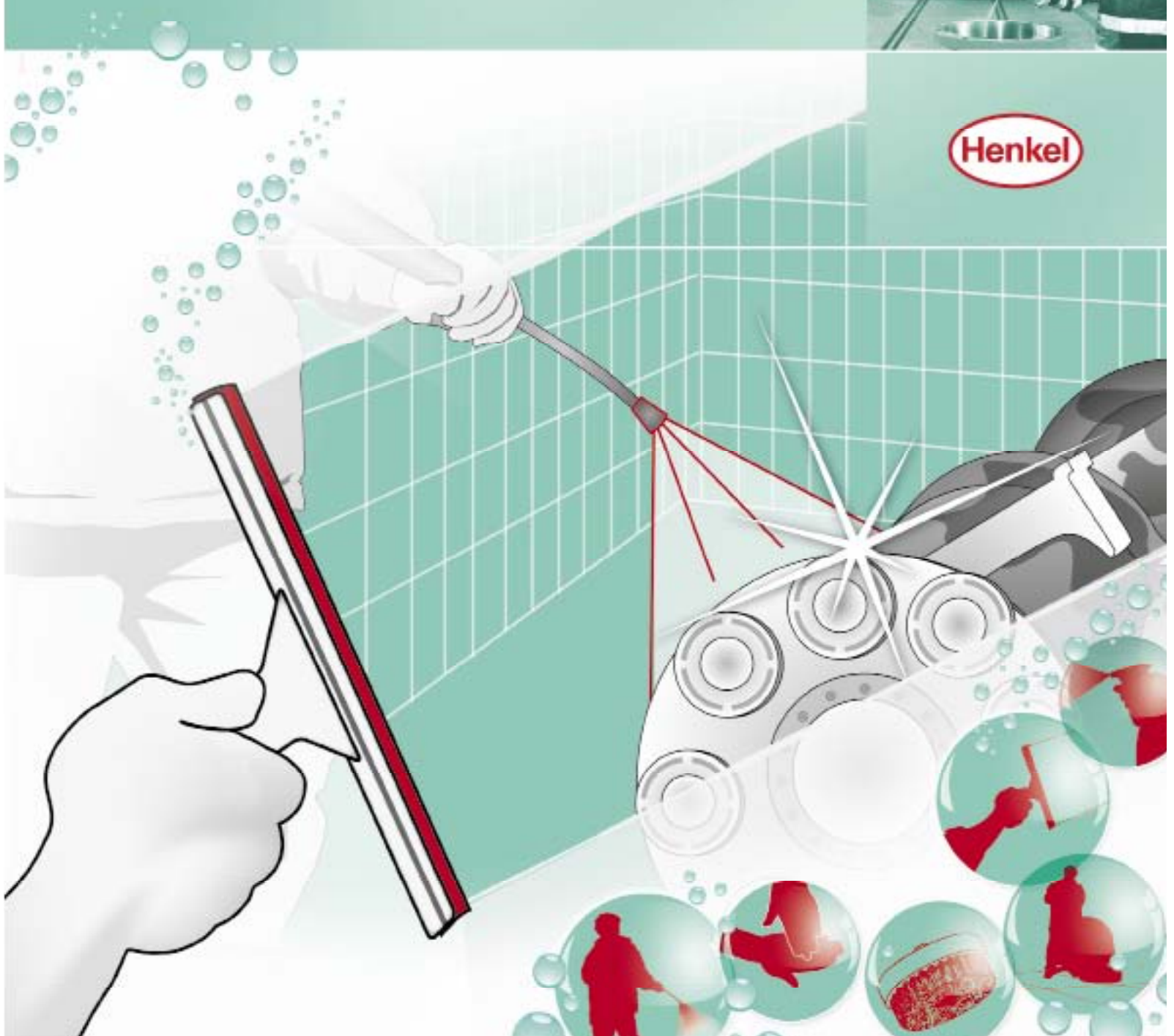
**LOCTITE®**

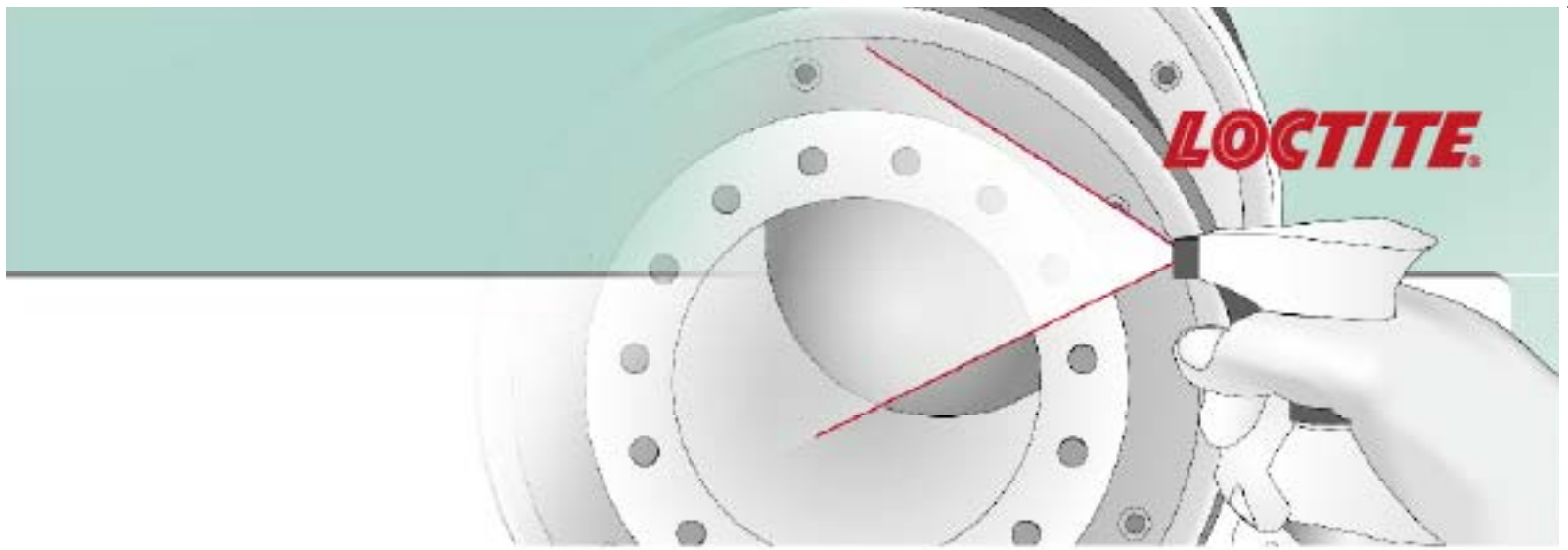
# Fortschrittliche Reinigungslösungen

Für Reparatur und Instandhaltung



**Henkel**





## Für die professionelle Reinigung: Vertrauen Sie auf Loctite® Qualität

Im Bereich Instandhaltung und Reparatur werden Loctite® Reiniger für die Reinigung von Teilen und Baugruppen in der metallverarbeitenden Industrie, in Werkstätten, im Eisenbahn- und Schiffbau sowie bei Wartungsanwendungen eingesetzt. Das umfangreiche Produktsortiment umfasst auch High-Tech-Lösungen zur Entfernung von Lacken und Farben (Graffiti), als Handreiniger, zur Reinigung von Fußböden, Autokarosserien, Nutzfahrzeugen, Booten, Planen, Tanks, Rohren und für zahlreiche andere Anwendungen.

### Loctite® Reiniger für Instandhaltung und Reparatur:

- Eignen sich für nahezu alle Materialien, z.B. für Metall, Kunststoff, Beton, Stein, Keramik, Glas, lackierte Oberflächen usw.
- Sind als Neutralreiniger für empfindliche Oberflächen erhältlich, insbesondere als selbstdemulgierende Reiniger
- Können zur End- oder Zwischenreinigung im Sprüh-, Tauch-, Hochdruck- oder Ultraschallverfahren manuell oder maschinell aufgetragen werden.
- Werden als Konzentrate (zur Verdünnung mit Wasser) oder als gebrauchsfertige Produkte geliefert
- Bieten auch Korrosionsschutzeigenschaften
- Erzielen gute Reinigungsergebnisse bei Temperaturen zwischen 5 °C und 100 °C

Die zuverlässige Entfernung von Verschmutzungen ist unentbehrlich zur Vorbereitung der Oberfläche für nachfolgende Arbeitsschritte. Am häufigsten entstehen Rückstände durch Ablagerungen, die bei vorangegangenen Bearbeitungsschritten wie Schneiden, Stanzen, Bohren, Ziehen, Schleifen usw. auf Oberflächen zurückbleiben; sie können aber auch bereits bei der Anlieferung auf den Teileoberflächen vorhanden sein.

### Henkel liefert Ihnen Lösungen für die folgenden Arten von Verschmutzungen:

- Organische Verschmutzungen – sie entstehen üblicherweise durch die bei der Metallumformung und -bearbeitung verwendeten Schmier- oder Korrosionsschutzmittel. Hier sind hauptsächlich alkalische Reiniger geeignet.
- Anorganische Verschmutzungen – dazu gehören Rost, Zunder, Ruß und Oxide. Zur Entfernung solcher Verschmutzungen sind Säuren bzw. saure Reiniger optimal. Saure Reiniger kommen auch zur Reinigung von spritzgegossenen Duroplasten zum Einsatz.
- Sonstige Verschmutzungen – u.a. Werkstattdschmutz, Tinte, Handschuh- und Fingerabdrücke. Hier können alkalische oder Neutralreiniger verwendet werden.



# Die richtige Lösung

## für jeden Einsatzzweck



### Reinigung von mechanischen Teilen in der Werkstatt

#### Loctite® 7012

Tauchreiniger



- Universeller Reiniger und Entfetter für starke Verunreinigungen
- Reinigung von allen mechanischen Teilen aus Metall, mit oder ohne Hochdruck
- Auch geeignet für synthetische Werkstoffe, Gummi und lackierte Oberflächen
- Hervorragende Schmutzdurchdringung und problemloses Lösen von Fetten
- Kann manuell bzw. im Sprüh- oder Tauchverfahren aufgetragen werden.
- Lösungsmittelfrei

Auftragung mit einem Tuch oder mit Bürstenanlagen, im Sprühverfahren, mit einem Schaumgenerator oder im Tauchverfahren bei Raumtemperatur. Konzentration: Manuell (2 bis 10 %), mit der Bürste (2 bis 5 %), mit Hochdruckverfahren (1 bis 2 % an der Düse), mit Schaumgenerator (20 bis 50 %), im Tauchverfahren (10 bis 20 %), im Waschtisch (10 bis 30 %).

**pH-Wert bei 10 g/l:**  
11,3

**Verarbeitungstemperatur:**  
Raumtemperatur bis 50 °C

**Einsatzkonzentration:**  
10 bis 500 g/l

5 l

20 l

#### Loctite® 7013

Industriereiniger für Brunnenreinigung



- Wasserlöslicher Reiniger für mechanische Teile und Reinigungstische
- Hervorragende Durchdringungsvermögen und Lösekraft für alle Arten von Verunreinigungen
- Bietet vorübergehenden Rostschutz
- Geringe dermatologische Gefährdung
- Lösungsmittelfrei

Loctite® 7013 wird unverdünnt angewendet. Produkt mit Bürste oder Handbrause in ausreichender Menge auftragen.

**pH-Wert (gebrauchsfertig):**  
9,5

**Verarbeitungstemperatur:**  
Raumtemperatur

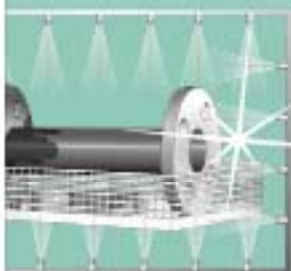
**Einsatzkonzentration:**  
Gebrauchsfertig

5 l

20 l

#### Loctite® 7014

Spritzreiniger



- Wirksamer Reiniger und Entfetter für Metalle; wird in Spritzanlagen eingesetzt.
- Hohe Reinigungsleistung
- Enthält Inhibitor für Leichtmetalle
- Lösungsmittelfrei

Auftragung mit Spritzanlagen. Anwendungskonzentration: 2 bis 6 %. Behandlungszeit: je nach gewünschtem Einsatzzweck: 1 bis 5 Minuten zum Entfetten, 10 bis 15 Minuten zu Erneuerung.

**pH-Wert bei 10 g/l:**  
11,5

**Verarbeitungstemperatur:**  
50 bis 75 °C

**Einsatzkonzentration:**  
20 bis 60 g/l

5 l

20 l

#### Loctite® 7018

Hochdruckreiniger



- Kraftvoller Hochleistungsreiniger für mechanische Teile
- Geeignet für Anwendungen mit Hochdruckverfahren
- Gute Schaumeigenschaften und vorübergehender Korrosionsschutz
- Zum Entfernen von Schmutz, Öl und Fett von waschbaren Oberflächen
- Lösungsmittelfrei, biologisch abbaubar

Auftragung mit Spritzanlagen oder schaumzeugenden Geräten. Anwendungskonzentration: Hochdruckverfahren: 0,5 bis 2 %. Manuelle oder Schaumreinigung: 20 bis 50 %.

**pH-Wert bei 10 g/l:**  
10,1

**Verarbeitungstemperatur:**  
Raumtemperatur bis 35 °C

**Einsatzkonzentration:**  
5 bis 500 g/l

5 l

20 l



## Fußbodenreinigung

### Loctite® 7860

Schaumarmer Fußbodenreiniger



- Neutraler, schaumarmer, parfümierter Fußbodenreiniger für die tägliche Reinigung von empfindlichen Fußbodenbelägen
- Schützende und schmutzabweisende Eigenschaften
- Ideal für den Einsatz in Bodenreinigungsmaschinen
- Auch geeignet für die manuelle Reinigung
- Lösungsmittelfrei

Loctite® 7860 beseitigt in der empfohlenen Anwendungskonzentration schwer zu entfernende ölige, staub- und russhaltige Verschmutzungen. Stark verschmutzte Böden: 10 %ige Lösung. Mäßig verschmutzte Böden: 5 %ige Lösung. Manuelle Wischpflege: 2,5 %ige Lösung.

**pH-Wert bei 10 g/l:**  
8,7

**Verarbeitungstemperatur:**  
15 bis 35 °C

**Einsatzkonzentration:**  
25 bis 100 g/l

5 l

20 l

### Loctite® 7861

Hochleistungs-Fußbodenreiniger



- Kraftvoller Hochleistungsreiniger für Betonböden, geeignet zur Anwendung mit Hochdruckverfahren und Dampfreinigungsgeräten
- Kann vor Beton-Reparaturarbeiten angewendet werden.
- Entfernt viele Arten von Verschmutzungen (Fett, Öl, Staub) und erzielt vorübergehenden Korrosionsschutz
- Lösungsmittelfrei

Anwendung mit Hochdruckgerät bis 100°C. Dosierung als Konzentrat oder als 10 %ige Vorlösung. Anwendungskonzentration 5 bis 20 %.

**pH-Wert bei 10 g/l:**  
12,2

**Verarbeitungstemperatur:**  
15 bis 100 °C

**Einsatzkonzentration:**  
50 bis 20 g/l

5 l

20 l



## Betriebs- und Maschinenreinigung

### Loctite® 7010

Universeller Betriebsreiniger



- Universelles flüssiges Reinigungsmittel für die Betriebs- und Maschinenreinigung in der Industrie
- Universell einsetzbarer Reiniger für leichte Verunreinigungen
- Angenehmer Geruch
- Biologisch abbaubar, lösungsmittelfrei, keine Kennzeichnungspflicht

Produkt in ausreichender Menge auf die zu reinigende Oberfläche auftragen. Zur gleichmäßigen Verteilung auf der Oberfläche verreiben.

**pH-Wert bei 10 g/l:**  
9

**Verarbeitungstemperatur:**  
5 bis 80 °C

**Einsatzkonzentration:**  
30 bis 500 g/l

5 l

20 l

### Loctite® 7012

Tauchreiniger



- Universeller Reiniger und Entfetter für starke Verunreinigungen
- Reinigung von allen mechanischen Teilen aus Metall, mit oder ohne Hochdruck
- Auch geeignet für synthetische Werkstoffe, Gummi und lackierte Oberflächen
- Hervorragende Schmutzdurchdringung und problemloses Lösen von Fetten
- Kann manuell bzw. im Sprüh- oder Tauchverfahren aufgetragen werden.
- Lösungsmittelfrei

Auftragung mit einem Tuch oder mit Bürstenanlagen, im Sprühverfahren, mit einem Schaumgenerator oder im Tauchverfahren bei Raumtemperatur. Konzentration: Manuell (2 bis 10%), mit der Bürste (2 bis 5%), mit Hochdruckverfahren (1 bis 2% an der Düse), mit Schaumgenerator (20 bis 50%), im Tauchverfahren (10 bis 20%), im Waschtisch (10 bis 30%).

**pH-Wert bei 10 g/l:**  
11,3

**Verarbeitungstemperatur:**  
Raumtemperatur bis 50 °C

**Einsatzkonzentration:**  
10 bis 500 g/l

5 l

20 l

## Reinigung von Oberflächen zur Graffiti- und Farbentfernung

### Loctite® 7862

Graffiti- und Farbentferner



- Leicht thixotropes Produkt speziell für die Entfernung von Graffiti und Schriftzügen von glatten und nichtsaugenden Oberflächen.
- Sehr gute Ergebnisse bei nahezu allen Graffiti-Arten
- Besonders aktiv bei bitumen- und kunstharzbasierten Sprühfarben
- Auch für Anwendungen an senkrechten Flächen geeignet
- Keine Kennzeichnungspflicht

Die Anwendung kann manuell (Bürste oder Schwamm) oder durch Sprühen im Airless-Verfahren erfolgen. Produkt 5 bis 10 Minuten einwirken lassen, dann die gelöste Farbe manuell entfernen. Mit Loctite® 7012 nachspülen (Anwendungskonzentration: 3 bis 5% in Wasser), um die Oberfläche vollständig zu reinigen. Bei starken Verschmutzungen die Anwendung wiederholen.

**pH-Wert (gebrauchsfertig):**  
3,7

**Verarbeitungstemperatur:**  
10 bis 40 °C

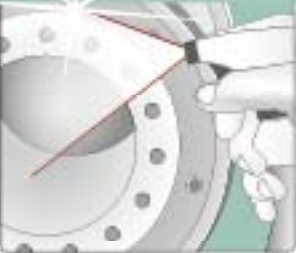
**Einsatzkonzentration:**  
Gebrauchsfertig

5 l 20 l

## Allgemeine Reinigung

### Loctite® 7840

Universeller Reiniger zum Entfetten von Maschinen und Geräten



- Universell einsetzbarer Reiniger zum Entfernen von Schmutz, Öl und Fett von waschbaren Oberflächen
- Kann manuell oder mit Reinigungsmaschinen auf wasserträgliche Oberflächen aufgetragen werden
- Biologisch abbaubar, lösungsmittelfrei

Optimale Ergebnisse werden bei Anwendung mit heißem Wasser (über 50°C) erzielt. Je nach den Reinigungsanforderungen mit Wasser verdünnen (Verhältnis Loctite® 7840 zu Wasser: 1:4 starke Industrierverschmutzungen, 1:16 Entfetten, Fußböden, 1:64 Arbeitsflächen, 1:128 allgemeine Reinigung). Kann in hohen Konzentrationen lackierte Oberflächen angreifen.

**pH-Wert (gebrauchsfertig):**  
10 bis 11

**Verarbeitungstemperatur:**  
n.a.

**Einsatzkonzentration:**  
Gebrauchsfertig/mit Wasser  
verdünubar

750 ml

## Handreiniger

### Loctite® 7850

Universeller Handreiniger



- Entfernt festsitzenden Schmutz, Fett und Öl
- Auf Basis natürlicher Extrakte
- Mineralölfrei, biologisch abbaubar
- Enthält hochwertige Hautpflegesubstanzen
- Kann mit und ohne Wasser verwendet werden

Handreiniger in die trockenen Hände einreiben (kein Wasser verwenden), bis Schmutz oder Fett sich löst. Hände trocken abwischen oder mit Wasser abwaschen.

**pH-Wert (gebrauchsfertig):**  
5 bis 8

**Verarbeitungstemperatur:**  
n.a.

**Einsatzkonzentration:**  
Gebrauchsfertig

400 ml

### Loctite® 7855

Handreiniger für Lacke und Harze



- Zum Entfernen von starken Verunreinigungen, z.B. Tinte, Farbe, Harz oder Klebstoffe
- Biologisch abbaubar und nicht toxisch

Handreiniger in die trockenen Hände einreiben (kein Wasser verwenden), bis Schmutz sich löst. Hände trocken abwischen oder mit Wasser abwaschen.

**pH-Wert (gebrauchsfertig):**  
5 bis 8

**Verarbeitungstemperatur:**  
n.a.

**Einsatzkonzentration:**  
Gebrauchsfertig

400 ml

# Gemeinsam stark für Ihren Unternehmenserfolg

Wer heute Mehrwert schaffen will, muss Ihnen mehr bieten als ein hervorragendes Produkt-Portfolio. Sie brauchen einen Partner, der Ihr Geschäft und Ihre Produkte kennt. Der zusammen mit Ihnen neue Produktionstechniken entwickelt, Ihre Prozesse optimiert und maßgeschneiderte Systemlösungen erarbeitet.

Einen Partner, der einen echten Beitrag zu nachhaltiger, dauerhafter Wertschöpfung leisten kann: Henkel – weltweit führend als Hersteller von Klebstoffen und Oberflächenbehandlungen. Nutzen Sie unser einzigartiges und umfassendes Produktangebot für Klebstoffe, Dichtstoffe und Oberflächentechnik. Unsere geballte Kompetenz garantiert Ihnen ein Höchstmaß an Prozesssicherheit.

Komplette Leistung aus einer Hand: Henkel „General Industry“ Lösungen erfüllen die speziellen Anforderungen in Industrie und Instandhaltung. Das erreichen wir durch eine einzigartige Verknüpfung unserer entscheidenden Stärken: Partnerschaft, Marken, Technologie und Innovation - Schlüsselemente für Ihren Erfolg.



Die hierin erscheinenden Angaben dienen ausschließlich Informationszwecken. Für Empfehlungen und Unterstützung bei der Erstellung von Spezifikationen wenden Sie sich bitte an Ihre Henkel Ansprechpartner.



**Henkel AG & Co.KGaA**  
 Gutenbergstr. 3  
 85748 Garching  
 Tel.: +49 89 9268-0  
 Fax: +49 89 910 1978  
[www.henkel.de](http://www.henkel.de)  
[www.loctite.de](http://www.loctite.de)



**Henkel & Cie AG**  
 Salinenstraße 61  
 CH-4133 Pratteln  
 Tel.: +41 61 8257000  
 Fax: +41 61 8257303  
[www.henkel.ch](http://www.henkel.ch)  
[www.loctite.ch](http://www.loctite.ch)



® designates a trademark of Henkel AG & Co. KGaA or its affiliates, registered in Germany and elsewhere © Henkel AG & Co. KGaA, 2010

IDH Nr.: 1804807200